



INOX MECC pone come obiettivi primari della propria attività:

- il **rispetto delle prescrizioni legali applicabili** relative ai propri **aspetti ambientali**, di **sicurezza e igiene** sui luoghi di lavoro;
- la **soddisfazione del Cliente**, con riferimento sia ai prodotti che ai servizi forniti;
- il **miglioramento continuo in ambito Sicurezza, Ambiente e Qualità**.

La Direzione generale assume di conseguenza i seguenti impegni:

- definire e tradurre le esigenze e le aspettative dei clienti in requisiti; congiuntamente, la responsabilità nei confronti dell'ambiente e della sicurezza deve essere considerata al pari degli altri aspetti gestionali dell'azienda e delle esigenze del cliente;
- considerare i requisiti di prodotti e servizi, anche quelli derivanti da prescrizioni di legge o da altre prescrizioni sottoscritte, applicabili ai prodotti forniti, alla responsabilità del prodotto, quelle relative alla sicurezza del lavoro, alla tutela ambientale;
- considerare cogenti i requisiti richiesti dalla API Q1, ISO 9001, ISO 14001 ed ISO 45001, API 6A
- soddisfare i requisiti di cui sopra attraverso una puntuale applicazione del Sistema di Gestione per la Qualità, Ambiente e Sicurezza ed un costante impegno nella ricerca in ogni settore dell'organizzazione aziendale, al fine di raggiungere la soddisfazione del cliente, la prevenzione dell'inquinamento, la tutela della salute dei lavoratori.

La Direzione generale, in riferimento alla politica aziendale per la Qualità, Ambiente e Sicurezza ha inoltre identificato i seguenti **punti qualificanti** che costituiscono **obiettivi generali** del proprio Sistema di Gestione Qualità/Ambiente/Sicurezza:

1. Attuare un **Sistema di Gestione per la Qualità** aziendale conforme alla norma UNI EN ISO 9001:ultima edizione e alla Specifica API Q1:ultima edizione, ottenerne e mantenerne le **Certificazioni** da parte di Organismi accreditati;
2. Attuare un **Sistema di Gestione della Sicurezza** che soddisfi i requisiti del D.Lgs 81/08 e ISO 45001: ultima edizione;
3. Attuare un **Sistema di Gestione Ambientale** che soddisfi i requisiti del UNI EN ISO 14001: ultima edizione.

The main objectives of INOX MECC are:

- the **respect of the applicable laws** related to the **environmental, safety and health** on work places;
- the **Customer satisfaction**, with reference to the products and services supplied;
- the **constant improvement of Safety, Environment and Quality**.

The management undertakes the following tasks:

- To define systematically customers' needs and expectations; together with the responsibility for environment and health & safety, which has to be considered as the other managerial aspects of the company and as the customer's needs
- To consider requirements of products and services and to include also the requirements coming from laws or other subscribed prescriptions, applicable to supplied products, to product responsibility, prescriptions related to the work safety & health and environmental protection.
- To consider mandatory the requirements of Standard API Q1, ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001, API 6A
- To satisfy the requirements through a precise application of the Quality, environmental and Safety Management System and the constant commitment in research in any sector of the company organization in order to satisfy the customer, prevent pollution and protect the employees' health.

The Management, with reference to the company policy related to Quality, Environment and Health & Safety identified the following additional **qualifying steps**, which constitute the **general targets** of its own Quality/Environmental Management System:

1. To accomplish the **Quality Management System** of the company in compliance with standard UNI EN ISO 9001:latest edition and Standard API Q1:latest edition Ed. and to obtain and keep the **Certifications** released by qualified Institutes;
2. To accomplish the **Safety Management System**, which meets the requirements of Decree Law 81/08 and ISO 45001: latest edition.
3. To accomplish the **Environmental Management System**, which meets the requirements of Decree UNI EN ISO 14001: latest edition.



4. Mantenere una posizione tra i **leader del mercato mondiale nel settore degli accessori valvole**;
 5. Raggiungere e mantenere, attraverso le opportune attività di formazione, un adeguato livello di **competenza del personale**, inteso come capacità di affrontare le problematiche tecniche e gestionali dell'azienda senza improvvisazioni ed in linea con le aspettative del cliente, assicurando altresì una corretta **comunicazione interna** sui temi della Qualità, volta a stimolare il **coinvolgimento del personale** a tutti i livelli affinché, comprendendo pienamente la Politica aziendale per la Qualità, collabori attivamente all'attuazione ed al mantenimento del Sistema di Gestione per la Qualità;
 6. Raggiungere e mantenere un adeguato livello di **puntualità**, attraverso il proprio impegno professionale ed un'attenta pianificazione delle attività al fine di soddisfare gli impegni di consegna assunti col cliente mantenendo i livelli qualitativi definiti;
 7. Ottenere un **miglioramento continuo dei prodotti e dei processi**, con particolare riferimento all'efficacia ed all'efficienza del processo produttivo ed alle difettosità del prodotto, un **miglioramento continuo delle prestazioni dell'intero Sistema** di gestione aziendale ed un **miglioramento continuo della soddisfazione del cliente**;
 8. Ottenere un **miglioramento continuo della qualità dei prodotti e servizi acquistati**, attraverso una stretta collaborazione con i fornitori ed un'attenta valutazione dei medesimi mirata a individuare tutte le componenti della fornitura e non il solo prezzo di acquisto, in particolar modo per i fornitori che partecipano al processo produttivo aziendale;
 9. Assicurare che la realizzazione dei prodotti e delle attività connesse avvenga in modo tale che **l'incidenza sull'ambiente** sia sistematicamente **valutata, controllata e ridotta ai fini del miglioramento continuo**. In particolare:
 - a) I rifiuti prodotti devono essere il più possibile ridotti, riutilizzati o avviati a riciclo;
 - b) Nella scelta dei nostri fornitori si valuteranno in modo preferenziale quelli che adottano tecnologie pulite e attuano sistemi di gestione ambientale;
 - c) Creare nei propri dipendenti un'attenzione sempre maggiore nei confronti dell'ambiente utilizzando gli strumenti della formazione e dell'audit;
 - d) Mantenere in efficienza luoghi, attrezzature di lavoro e dispositivi di tutela ambientale attraverso una adeguata e programmata manutenzione.
4. To remain among the **leaders of the world market in the sector of components for valves**;
 5. To obtain and keep, through opportune training, an adequate level of **personnel's qualification**, intended as ability to face and solve the technical and managerial problems of the company without improvisations and in compliance with the customer's expectation, assuring also a correct **internal communication** on Quality to encourage the **commitment of the employees** at all levels so that they can fully understand the Company Quality Policy and, as a consequence, can cooperate actively in the accomplishment and preservation of the Quality Management System;
 6. To achieve and keep an adequate level of **punctuality**, through the professional commitment and a careful planning of activities in order to satisfy the delivery requirements assured to the customer and keep the defined quality standards;
 7. To achieve the **continuous improvement of products and processes**, with particular reference to the efficacy and efficiency of the productive process and defects of the product, a **continuous improvement of the performance of the whole company management system and a continuous improvement in customer satisfaction**;
 8. To obtain a **continuous quality improvement of the purchased products and services**, through a close cooperation with the suppliers and a careful estimation of them aiming at the identification of all the components of the supply and not only the purchase price, especially for the suppliers that are involved in the company's productive process;
 9. To assure that the realisation of the products and the connected activities are made in a way that the **environmental impact** is systematically **evaluated, verified and reduced in order to improve constantly**. In particular:
 - a) waste shall be reduced as much as possible, or reused or sent to recycling
 - b) the selection of suppliers shall be made preferring those that apply clean technologies and accomplish environmental management systems
 - c) training and auditing shall be realised with the purpose of raising in the employees an increasing care for environment
 - d) keeping in efficiency places, work equipment and environment protection devices through an



10. Assicurare la realizzazione dei prodotti nel **rispetto dei requisiti di sicurezza** applicabili, quale aspetto per la tutela della persona umana e per l'assicurazione del raggiungimento dei risultati attesi;

È convinzione della società che una tale politica porti vantaggi concreti:

1. per la Qualità: all'azienda ed ai clienti in misura tale da comportare il soddisfacimento di entrambi.
2. per l'Ambiente e la Sicurezza: all'azienda, all'ambiente e ai lavoratori in quanto, oltre al rispetto delle norme applicabili, si persegue l'obiettivo del miglioramento continuo della prestazione ambientale e dei livelli di sicurezza.

Per il raggiungimento di tali obiettivi generali, vengono formulati, per ogni funzione e livello significativo della nostra organizzazione, **obiettivi specifici**, supportati, ove possibile, anche da parametri numerici soggetti a controllo, che sono definiti, controllati e sistematicamente aggiornati nel corso dei Riesami dalla Direzione generale.

Al fine di assicurare che la Politica per la Qualità l'Ambiente e la Sicurezza sia compresa, attuata e sostenuta a tutti i livelli della società, la Direzione generale dispone che essa sia affissa nei luoghi di lavoro aziendali ed illustrata ai responsabili delle varie funzioni nell'ambito di appositi incontri.

adequate and planned maintenance
10. To assure the realisation of products respecting the **applicable safety requirements**, as protection of the human person and assurance of the achievement of the expected results;

The company is sure that this policy brings real advantages:

1. Quality: for the company and the customers so that they are both satisfied.
2. Environment and Health & Safety: for the company, environment and employees, since, beyond the observation of the applicable standards, it is pursued the continuous improvement of the performance of the environmental and Health & safety levels.

In order to reach such general objectives, for each department and significant level of our organisation, **specific objectives**, supported, when possible, also by verified numerical parameters, are formulated, defined, audited and systematically updated by the Management during the Reviews of the Management . In order to assure that Quality, Environmental and Health & Safety Policy is included, implemented and supported at all company levels, the General Management established to post it in the company's workplaces and to explain it to the managers of the various departments during apposite meetings.

Ferruccio Bellebono
Direzione Generale /General Manager
INOX MECC

20/01/2020